

DAFTAR PUSTAKA

- Atlas Copco Industrial. (2003). Pocket guide to statistical analysis techniques. In *Sweden*.
- Atlas Copco Industrial. (2015). Pocket Guide to Tightening Technique. In *Sweden*.
- Budi Puspitasari, N., Padma Arianie, G., & Adi Wicaksono, P. (2017). Analisis Identifikasi Masalah Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Risk Priority Number (RPN) Pada Sub Assembly Line (Studi Kasus : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 77. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.77-84>
- Efendi, R. (2013). Pekerjaan Dasar Teknik Otomotif: Hand tools. In R. Efendi (Ed.), *Kementrian Kebudayaan dan Pendidikan Republik Indonesia* (pp. 1–31). Kementrian Kebudayaan dan Pendidikan Republik Indonesia.
- Gao, D., Gong, J., Tian, Z., & Zheng, T. (2020). Research on bolt pre-tightening and relaxation mechanism under transverse load. *Sage Journal*, 12(516), 1–11. <https://doi.org/10.1177/1687814020975919>
- Gutama, A., Kurniawandy, A., Fatra, W., Sipil, J. T., Sipil, T., & Mesin, T. (2015). Studi Eksperimental Variasi Pretension Sambungan Baut Baja Tipe Slip Critical. In *Jurnal Online Mahasiswa Fakultas Teknik Universitas Riau* (Vol. 2, Issue 1Februari).
- Ihlas, A., Puspita, D. F., & Tjahjohartoto, B. (2018). Investigasi Fraktografi dan Analisa Tegangan pada Kerusakan Baut M64 Grade 10,9 yang Mengalami Pengencangan Berlebih. *Jurnal Teknologi Bahan Dan Barang Teknik*, 8(1), 9–18.
- International Organization for Standarization. (1988). Bases of tolerances, deviations and fits - ISO 286-1. *Switzerland*, Article 286–1.
- International Organization for Standarization. (2013). Bolts, screws and studs with specified property classes — Coarse thread and fine pitch thread- ISO 898-1. *Switzerland, 2013*, Article 898–1.
- Junaidi. (2019). Metrologi dan pengukuran UNHAR. In *Universitas Harapan Medan, Program Studi Teknik Mesin* (1st ed., Issue July). Universitas Harapan Medan, Program Studi Teknik Mesin.
- McDermott, R. E. (2009). *The Basic of FMEA 2nd Edition*.
- Setiyarto, Y. D. (2012). Studi Parametrik dan Eksperimental Pengaruh Tata Letak Baut pada Sambungan Momen Sebidang untuk Struktur Baja Cold Formed. *Jurnal Majalah Ilmiah Unikom*, 10(1), 9.
- Silviana, M. (2017). Kekuatan Sambungan Batang Tarik Pelat Baja Dengan Alat Sambung

Baut. *Jurnal Inovasi Dan Teknologi Rekayasa*, 2, 26–31.

<https://doi.org/https://doi.org/10.31572/inotera.Vol2.Iss2.2017.ID31>

Situngkir, D. I. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan pada Paper Machine. *FLYWHEEL : Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 39.

<https://doi.org/10.36055/fwl.v1i1.5489>

Stamatis, D. H. (1996). Failure Mode and Effect Analysis: FMEA From Theory to Execution.

In *Technometrics* (Vol. 38, Issue 1). William A. Tony.

<https://doi.org/10.1080/00401706.1996.10484424>

