

DAFTAR PUSTAKA

- Ansory, P. (2019). MANAJEMEN PERAWATAN MESIN IQF MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) STUDI KASUS DI PT ANEKA GAS INDUSTRI Tbk. *JISO : Journal of Industrial and Systems Optimization*, 62–67. <https://doi.org/10.51804/jiso.v2i2.62-67>
- Astuti, D. D., & Alhilman, J. (2015). *OPTIMASI INTERVAL WAKTU PERAWATAN MESIN ROTARI STORK DENGAN MENGGUNAKAN METODE RISK-BASED MAINTENANCE (RBM) DI PT KHARISMA PRINTEX BANDUNG*. 9.
- Atmaji, F. T. D. (2015). OPTIMASI JADWAL PERAWATAN PENCEGAHAN PADA MESIN TENUN UNIT SATU DI PT KSM, YOGYAKARTA. *Volume*, 5.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (n.d.). *PERBAIKAN KUALITAS PRODUK KERATON LUXURY DI PT. X DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE and EFFECT ANALYSIS (FMEA) dan FAULT TREE ANALYSIS (FTA)*. 11.
- Lukodono, R. P., & Soenoko, R. (2013). *Analisis Penerapan Metode RCM Dan MVSM Untuk Meningkatkan Keandalan Pada Sistem Maintenance (Studi Kasus PG. X)*. 10.
- Pamboedi, F. A., Budiasih, E., & Atmaji, F. T. D. (2018). *METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) (Studi Kasus: PT XYZ)*. 8.
- Raharjo, I. Y., & Sutapa, I. N. (2018). *Meminimalisasi Frekuensi Downtime pada Mesin Ayakan Pellet 7 di PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja*. 06(2), 8.
- Rahman, M. A., & Sandora, R. (n.d.). *PERENCANAAN KEGIATAN PERAWATAN MENGGUNAKAN RCM II DENGAN MENGAPLIKASIKAN FMECA DAN PENDEKATAN BCA*. (2581), 6.
- Sanny, A. F., & Hoyyi, A. (2015). *IMPLEMENTASI METODE LEAN SIX SIGMA SEBAGAI UPAYA MEMINIMALISASI CACAT PRODUK KEMASAN CUP AIR MINERAL 240 ml (STUDI KASUS PERUSAHAAN AIR MINUM)*. 4(2), 10.
- Saputra, S. P. (n.d.). *ANALISIS PERHITUNGAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN PENGEMASAN SUSU KENTAL MANIS SACHET PT FRISIAN FLAG INDONESIA*. 11.

- Soesetyo, I., & Bendatu, L. Y. (2014). *Penjadwalan Predictive Maintenance dan Biaya Perawatan Mesin Pellet di PT Charoen Pokphand Indonesia—Sepanjang*. 2(2), 8.
- Yssaad, B., Khiat, M., & Chaker, A. (2012). Maintenance Optimization for Equipment of Power Distribution System Based on FMECA Method. *ACTA ELECTROTEHNICA*, 6.

