

DAFTAR PUSTAKA

1. Fonsa Careca¹, Rusnaldy , (2014),**Jurnal Teknik Mesin S-1**, Vol. 2, No. 1, Tahun 2014 Online: <http://http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/jtm>
2. Venkatesh V.C.,(1980) **Tool wear investigations on some cutting tool bahans**, J. Lubric. Technol. 102 (1980) 556-559.
3. Henry B dan Richard, (2007), **Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda *Variable Speed Machining Test*** , JURNAL TEKNIK MESIN Vol. 9, No. 1, April 2007: 31 – 39.
4. Hasrin Lubis. 2013. ***Pengaruh Tebal Pemoangan Dan Kecepatan Potong Pada Pembubutan Kering Menggunakan Pahat Karbida Terhadap Kekasaran Permukaan Bahan ST 60. Jurnal Teknologi Volume10. Nomor 1. Tahun 2013.***
5. I.Yu.Konyashin.**Surface and Coatings Technology**. Volume 71, Issue 3, April 1995, Pages 277-283
6. Ongky Maxtiar Beri Bintaka. ***Analisa Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan, Sudut Pahat Terhadap Keausan Pahatpada Proses Bubut St 42.***
URI<http://repository.unej.ac.id/handle/123456789/9106>.Tahun 2013
7. Mrihrenaningtyas dan Randi Prayadi, “***Analisis Umur Pahat Dengan Variasi Sudut Geram, Kecepatan Dengan Dan Tanpa Pendingin***”Jurusan Teknik Mesin, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya, hal. 233 – 246, 2015.
8. Tlusty J., Masood Z., **Tool-life testing with single-point tools, ISO 3685** , J. Eng. Ind 100 (1978) 403-412.
9. Teuku Azuar Rizal. **Metalurgi Fisik.Diklat Program Studi Universitas Kristen Indonesia**, 2018

10. Paryanto, Rusnaldy, Umardani, Y., Iskandar, N., (2010a), “**Optimalisasi besarnya sudut potong pahat pada proses *roughing* AISI 1040 menggunakan metode elemen hingga**”, *Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2010*, UNWAHAS Semarang, C16 – 21
11. Che Hassan Che Haron, Andanastuti Muchtar, Nik Faizu Nik Kundor. ***Keutuhan Permukaan Bahan Keluli Perkakas Setelah Pengisaran Hujung Menggunakan Perkakas Karbida Bersalut***. Jurnal Teknologi UTM. Vol 41 (Dec. 2004)
12. Kennametal. **Master Catalogue 2018**. Volume one, Turning Tools. www.kennametal.com, 2018
13. Kennametal. **Master Catalogue 2018**. Volume two, Rotating Tools, www.kennametal.com, 2018
14. Budiarto dan Kimar Turnip, ***Analisis Pengaruh Holding Time terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro pada Proses Induction Tempering Batang Piston Baja SCM 420 H***. JURNAL UNIVERSITAS BRAWIJAYA Vol 9, No 3. <https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2018.009.03.2018>
15. Srihanto, and Yuda, Sesmaro Max and Budiarto, (2016) ***Analisis Struktur Kristal dan Tegangan Sisa Pada Baja SCMn Dengan Teknik Difraksi Sinar-X***. In: PROSIDING SEMINAR NASIONAL TEKNIK MESIN 11 “Mewujudkan Kemandirian Energi Melalui Inovasi di Bidang Teknik Mesin”. Program Studi Teknik Mesin Universitas Kristen Petra, Surabaya.