

DAFTAR PUSTAKA

1. **Eko Nursubiyantoro, Puryani, dan Mohamad Isnaini Rozaq.** (2012). IMPLEMENTASI TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DALAM PENERAPAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) . Jurnal OPSI (Optimasi Sistem Industri).
2. **Didik Wahjudi, Soejono Tjitro, dan Rhismawati Soeyono.** (2009). STUDI KASUS PENINGKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) MELALUI IMPLEMENTASI TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM). Seminar nasional Teknik Mesin IV, 30 juni 2009, Surabaya.
3. **Oka Sutarto Putra, Muhammad Iqbal, ST.,MM2, Devi Pratami, ST.,MT3.** (2015). ANALISIS DAN RANCANGAN ULANG SISTEM PERPINDAHAN MATERIAL DI PT DWI INDAH MENGGUNAKAN MATERIAL HANDLING GENERAL ANALYSIS PROCEDURE. *e-proceending of engineering, universitas telkom*
4. **Dinda Hesti Triwardani, Arif Rahman, Ceria Farela Mada Tantrika.** (2012). ANALISIS OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DALAM MEMINIMALISI SIX BIG LOSSES PADA MESIN PRODUKSI DUAL FILTERS DD07. *Case study : PT. Filtrona Indonesia, Surabaya, Jawa Timur.*
5. **Ahmad Ambar Ali Muson dan Nila Nurlina.** (2018). TROUBLE SHOOTING DAN MAINTENANCE FILVO HIGH SPEED HORIZONTAL PACKAGING MACHINE F-90 G DI PT. AGRI MAKMUR PERTIWI. Jurnal teknik mesin politeknik kediri.
6. **The t-test,** Website :
http://www.cogsci.bme.hu/~ktkuser/KURZUSOK/BMETE47MC38/2015_2016_1/7_The%20t-test.pdf.
7. **Larry Acker,** Chemtech International. The material in material handling - Vial Trays
8. **Hrafn Theódór Þorvaldsson .** (2015). *Bottle labeling machine. Final thesis School of Engineering and Natural Sciences University of Iceland*
9. **CVC Technologies, Inc.** (2012). *CVC 302 High Speed Labeler technical specifications .*

10. **Galang Adityo Utomo.** (2018). Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) dan *SIX BIG LOSSES* untuk meningkatkan efektivitas dan efisiensi pada mesin *Injection Molding* NIGATA. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
11. **Binsar Pandapotan Nababan.** (2014). Modifikasi mesin *Labelling Dispenser Manual* Menjadi *Auto* di PT. Panasonic Batam. Politeknik Negri Batam.
12. **DRA. Togi J. Hutadjulu, Apt, MHA.** (2018). Regulatory control perspective on sterile product manufacturing.
13. **Ryan Christian Trigan.** (2013). ANALISA KEKUATAN SAMBUNGAN LAS PADA BRACKET ENGINE MELALUI PEMILIHAN ELEKTRODA, PROSEDUR PENGELASAN DAN PERLAKUAN PANAS. Universitas Kristen indonesia.
14. **Dyah Rachmawati R; M. Mujiya Ulkhaq.** (2015). APLIKASI METODE SEVEN TOOLS DAN ANALISIS 5W+1H UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT PADA PT, BERLINA, TBL. Universitas Diponegoro.
15. **Rianda, Noviyasari.** (2017). ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK FULL SLAB TIPE 2B DENGAN PROCESS DECISION PROGRAM CHART (PDPC) DAN 5W+1H DI PT. X. Jurnal Teknik industri - Universitas Bung Hatta, vol.6 no.2, pp. 55-66, desember 2017..