

DAFTAR PUSTAKA

- Rivana, D., Tanne, Y. A., & Farhani, S. (2024). *Analisis Produktivitas Alat Berat dan Site Layout dalam Pekerjaan Struktur Bawah*. Jurnal Teknik Sipil Cendekia, 5(1), 780–798.
- Hadi, A. F. (2022). *Analisis Produktivitas, Biaya, dan Waktu Penggunaan Alat Berat Excavator*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Mataram.
- Marpaung, N. I. S. (2022). *Analisis Perencanaan Pemakaian Alat Berat*. Skripsi. Universitas Medan Area.
- Diasa, I. W., dkk. (2021). *Alternatif Pemilihan Kombinasi Alat Berat Untuk Proyek Konstruksi*. Jurnal Teknik Gradien, 13(1), 74–83.
- Kahandanie, F., & Kartika, D. M. R. (2025). *Optimalisasi Produktivitas Alat Berat Galian dan Timbunan*. Jurnal Multimedia Dehasen, 4(2), 309–318.
- Rizky, M. A. I., Purba, A., & Septiana, T. (2023). *Upaya Pengendalian Alat Berat Melalui Digitalisasi Data dan Informasi*. Jurnal Profesi Insinyur, 4(2), 170–178.
- Ericson, C. A. (1999). *Fault Tree Analysis – A History*. New York: John Wiley & Sons.
- Nursantoso, B. (2018). *Analisis Risiko Kegagalan dengan Metode FTA*. Jurnal Sistem Produksi, 12(1), 30–38.
- Arendsen, R. (2022). *Implementasi Quality Control Circle di Industri Logam Menengah*. Jurnal Teknologi Industri, 14(2), 101–110.
- Wee, B. G. (1995). *Adaptation of Quality Control Circle in Heavy Equipment Industry*. Asian Productivity Journal, 17(3), 201–215.
- Pontororing, T., Wibowo, B., & Yulianto, D. (2019). *Welding Products Defects Analysis with FTA and FMEA*. Journal of Engineering Research, 10(2), 88–96.

- Lillrank, P. (1988). *Quality control circles in Japan: An assessment*. *The International Journal of Quality & Reliability Management*, 5(1), 11–22.
- Dahniar, T., & Sarwoko, W. (2024). *Optimalisasi kualitas dengan metode Quality Control Circle (QCC) untuk meningkatkan kualitas produk di PT KMIL*. *Jurnal Tambora*, 8(2), 1-9. <https://doi.org/10.36761/suffix>
- Syamsudin, M. N., Puspitorini, P. S., & Efendi, I. B. (2023). *Meminimalkan produk cacat pada produksi tepung bumbu praktis dengan menggunakan metode QCC (Quality Control Circle) dan Six Sigma*. *Prosiding Semastek 2023*, 2(1), 319-329.
- Riadi, S., & Haryadi. (2020). *Pengendalian jumlah cacat produk pada proses cutting dengan metode Quality Control Circle (QCC) pada PT Toyota Boshoku Indonesia (TBINA)*. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57-70.
- Andriatna, D. K. (2015). *Pengendalian kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk dengan metode Quality Control Circle (QCC) pada PT Restomart Cipta Usaha (PT Nayati Group) Semarang* [Skripsi, Universitas Dian Nuswantoro Semarang].
- Nashida, A. A., & Syahrullah, Y. (2021). *Perbaikan kualitas pada proses produksi kabel type NYA dengan metode Quality Control Circle (QCC) pada perusahaan manufaktur kabel di Banyumas*. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Industri Universitas Kadiri*, 3(2), 147-160.
- Adriantantri, E., Indriani, S., & Saifulloh, R. (2023). *Perbaikan kualitas produk menggunakan metode Quality Control Circle (QCC) dan Plan, Do, Check, Action (PDCA)*. *Seminar Nasional SENIATI 2023*, 225-226.
- Yonathan, T. (2017). *Analisis Quality Control di bagian produksi pada PT Galaxy Perkasa*. *Agora*, 5(3).
- Siregar, D. A., et al. (2023). *Penerapan FTA dan FMEA pada Produksi Cushion Otomotif*. *SNMIP 2023*, Poltek APP Jakarta.