

## DAFTAR PUSTAKA

1. Amat, M. A., Baskoro, A. S., & Budi, D. R. (2023). Pengaruh besaran arus dan kecepatan las terhadap angular distorsi pada SS304 dengan GMAW. *Journal of Applied Mechanical*
2. Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 36.
3. Bahri, S. (2020). *Pengujian Micro Hardness Metode Vickers*. Lhokseumawe: Politeknik Negeri Lhokseumawe.
4. Barry Hawkes. (1988), *The CAD CAM process*, pitman publishing, 128 long acre, London.
5. BebonChina. (2023). *SS400 steel plate/sheet for general purpose structural steels*. Zhengzhou: Henan Bebon International co., ltd.
6. Budiarsa, I. N. (2008). Pengaruh Besar Arus Pengelasan Dan Kecepatan Volume Alir Gas Pada Proses Las GMAW Terhadap Ketangguhan Aluminium 5083. *Cakram*, 2(2), 112–116.
7. Cary, B. Howard (1989). *Modern Welding Technology, second edition*, Prentice Hall International, Inc. Engewood. New Jersey.
8. Daihen. (31 Desember 2023). *Daihen*. Diambil dari Daihen-Robot: [https://www.daihen-robot.com/en/items/fd\\_v8](https://www.daihen-robot.com/en/items/fd_v8).
9. Darmawan., Nanang E., Prinob A., (2022). Pengaruh Sudut Elektroda Terhadap Sifat Mekanik dan Fisis Baja Karbon Rendah Hasil Proses Pengelasan SMAW. *Enthalpy vol. 7 (3)*.
10. Direktorat Pembinaan SMK (2013). *Teknik gambar Mesin 2D dengan CAD* Jakarta: Kementrian Pendidikan dan Kebudayaan Direktorat Pembinaan SMK.

11. Mohammad A. A., Dhedhe R. B., Ario S. B., (2023). Pengaruh Besaran Arus dan Kecepatan Las Terhadap *Angular Distorsi* pada SS304 dengan GMAW. JAMERE vol 3 No.1.
12. Hafni, 2022. Pengaruh Sudut Elektoda Padateknik Pengelasan Arah Mundur Terhadap Kedalaman Fusi. Seminar Nasional PIMIMD-5, ITP, Padang. ISBN: 978-602-53491-6-4.
13. Hidir Efendi (2015), pengaruh besarnya arus dan temperatur pengelasan terhadap kedalaman penetrasi pada baja lunak ST, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan.
14. Hughes, S. (2009). *Welding and Weld Inspection*. Abington Hall, Granta Park, Great Abington, Cambridge CB21 6AH, UK: Woodhead Publishing Limited.
15. Ilham Nurcholis, Wiwik D, Mochammad Karim, Dika Anggara, Eriek W. 2022. Analisis Komparasi Kekerasan dan Struktur Mikro Lasan *Dissimilar Material* pada Berbagai Posisi Pengelasan di Industri Fabrikasi. Journal of Welding Technology. Volume 04 No. 01.
16. Junus Salahuddin. (2011). Pengaruh Besar Aliran Gas Terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium 5083. Jurnal ROTOR, (online) 4 (1) : 22-31, (<http://download.portalgaruda.org>)
17. Kearns, W. H. (1997). *Welding handbook. Engineering, cost, quality, and safety*. 550 N. W. Lejeune Rd, Miami FL 33126: American Welding Society.
18. Khoryanton A., Sriyanto N. B., & Sai'in A. (2021). Rancang Bangun Pembuatan Jig *Frame Sepeda Lipat*. In *Prosiding Seminar Nasional NCIET* (Vol. 2, No. 1, pp. 104-110).
19. Manurung V. A. T., Wibowo Y. T. J., dan Baskoro S. Y. (2020). Panduan Metalografi (PDF). Jakarta: LP2M Politeknik Manufaktur Astra. hlm. 1.

20. Melya D, Augustinus G. 2017. Studi Analisa Material dan Desain Produk Perkakas Tangan. Seminar Nasional Sains dan Teknologi, Malang.
21. OTC. (31 Desember 2023). OTC. Diambil dari [www.otc.co.id](http://www.otc.co.id):  
<https://www.otc.co.id/product/dm-350/>
22. Prasetya A. W., & Rusiyanto P. (2017). Pengaruh Debit Gas Pelindung Dan Tegangan Listrik Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Pada Baja Karbon Sedang Ems-45. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 8(2), 42–52.
23. Rifki Isnaini Rahmawati, Yunus. 2016. Analisis Frekuensi *Gouging* Terhadap Struktur Mikro, Struktur Makro, *Tensile Strength*, dan *Hardness* Sambungan Pengelasan Baja SM490. *JTM*. Volume 04 Nomor 02.
24. Rizki A. M. (2018). Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pada Pengelasan Aluminium 5083 dengan 6061 terhadap Sifat Mekanik, Struktur Mikro, dan Prediksi Korosi. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
25. Ronald Nangoi. (1996). Pengembangan Produksi dan Sumber Daya Manusia Dalam Organisasi. Edisi ke – 1, cetakan ke – 2, Jakarta, Pt. Raja Grafindo Persada.
26. *Shielding Gases Selection Manual*. 1998. Singapore, Prexair Technology, Inc.
27. Siswanto, Rudi. 2018. Teknologi Pengelasan (HMKB791). Banjarmasin: Universitas Lambung Mangkurat.
28. Sofjan Assauri. Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi, Jakrta, Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, 1999.
29. Suharno, Suharno, and Arianto L. S. Pengaruh Kecepatan Pengelasan Pada Submerged Arc Welding Baja SM 490 Terhadap Ketangguhan Beban Impak. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Kristen Petra*, vol. 6, no. 2, Oct. 2004, doi:10.9744/jtm.6.2. pp. 71-74.
30. Utomo, E. (2018). Kajian Aplikasi Robot dalam Industri Perkapalan. *Wave: Jurnal Ilmiah Teknologi Maritim*, 9(1), 31-38.

31. Weman, Klas. (2003). *Welding Processes Handbook*. Cambridge: Woodhead Publishing Ltd. ISBN 1 85573 689 6.
32. Wibowo, Andi., Nur Muhammad., Muhlisin Zaenul. 2015. Karakterisasi Plasma Jet Argon Menggunakan Kolom Dielektrik Barrier Discharge (DBD) Pada Tekanan Atmosfer. *Youngster Physic Journal*, (online) 4 (4): 273-278, (<https://www.researchgate.net>), diakses 8 maret 2017.
33. W. T. Bhirawa, P. Studi, T. Industri, and U. Suryadarma. 2003. Proses Pengelasan Menggunakan *Electric Welding Machine*, pp. 72–83.
34. Zhiyou. (2023). *Welding Consumable*. Shanghai: Shanghai Zhiyou Marine and Offshore Equipment co., ltd.

