

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] P. Pristiansyah, H. Hasdiansah, and S. Sugiyarto, "Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex," *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur*, vol. 11, no. 01, pp. 33–40, 2019.
- [2] M. D. A. Athallah, S. Sugiyanto, and R. Ismail, "PENGARUH TEMPERATUR NOZZLE 3D PRINT TERHADAP FLEXURAL STRENGTH BIODKOMPOSIT BERBAHAN PLA, PCL, DAN HIDROKSIAPATIT DARI CANGKANG RAJUNGAN," *JURNAL TEKNIK MESIN*, vol. 10, no. 2, pp. 249–254, 2022.
- [3] K. Kunarto and A. A. Pratama, "ANALISA TEMPERATUR PADA HEATER NOZZLE DENGAN VARIASI NOZZLE TERHADAP HASIL PRODUK PRINTER 3D MENGGUNAKAN FILAMENT PLA," *JURNAL TEKNIK MESIN*, vol. 9, no. 1, 2021.
- [4] B. A. Setyawan and Y. Ngadiyono, "Analisis Pengaruh Tingkat Kelembaban Filamen PLA Terhadap Nilai Kekuatan Mekanik Hasil Cetak 3D Printing," *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, vol. 7, no. 1, pp. 1–11, 2022.
- [5] Z. S. Suzen and H. Hasdiansah, "Pengaruh Geometri Infill terhadap Kekuatan Tarik Spesimen Uji Tarik ASTM D638 Type IV Menggunakan Filamen PLA+ Sugoi," *Jurnal Rekayasa Mesin*, vol. 16, no. 2, pp. 140–147, 2021.
- [6] A. Setiawan, "Pengaruh Parameter Proses Ektrusi 3d Printer Terhadap Sifat Mekanis Cetak Komponen Berbahan Filament Pla (Poly Lactide Acid)," *Teknika STTKD: Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*, vol. 4, no. 2, pp. 20–27, 2017.
- [7] A. Mohammed and A. Abdullah, "Scanning electron microscopy (SEM): A review," in *Proceedings of the 2018 International Conference on Hydraulics and Pneumatics—HERVEX, Băile Govora, Romania*, 2018, pp. 7–9.
- [8] J. H. Panjaitan, M. Tampubolon, F. Sihombing, and J. Simanjuntak, "Pengaruh Kecepatan, Temperatur dan Infill Terhadap Kualitas dan Kekasaran Kotak Relay Lampu Sign Sepedamotor Hasil dari 3D Printing," *SPROCKET JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING*, vol. 2, no. 2, pp. 87–99, 2021.
- [9] E. Puspitasari, W. Wirawan, and S. Hadi, "ANALISIS LAPISAN CETAK PRINTER 3D SPESIMEN PLASTIK PLA KELIPATAN 0, 05 mm TERHADAP ENERGI PUKUL," *INFO-TEKNIK*, vol. 21, no. 2, pp. 139–154.

- [10] G. P. Annanto, I. Syafa'at, and I. N. Ardianto, "Pengaruh Infill Pattern Terhadap Kekuatan Hasil Cetakan 3d Printing Berbahan Poly-Lactic Acid," *Momentum*, vol. 17, no. 2, 2021.
- [11] A. F. Hanafi, A. Finali, and R. E. PU, "ANALISIS PENGARUH TEMPERATUR EXTRUDER DAN HEAT BED 3D PRINTER TIPE FUSED DEPOSITION MODELLING (FDM) BERBAHAN PLA+ TERHADAP KEKUATAN MEKANIK PRODUK," *ELEMEN: JURNAL TEKNIK MESIN*, vol. 8, no. 1, pp. 57–61, 2021.
- [12] S. Lubis, S. Djamil, and Y. Yolanda, "Pengaruh orientasi objek pada proses 3d printing bahan polymer pla dan abs terhadap kekuatan tarik dan ketelitian dimensi produk," *Sinergi*, vol. 20, no. 1, pp. 27–35, 2016.
- [13] B. A. Setyawan and Y. Ngadiyono, "Analisis Pengaruh Tingkat Kelembaban Filamen PLA Terhadap Nilai Kekuatan Mekanik Hasil Cetak 3D Printing," *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, vol. 7, no. 1, pp. 1–11, 2022.
- [14] K. Kunarto and A. A. Pratama, "ANALISA TEMPERATUR PADA HEATER NOZZLE DENGAN VARIASI NOZZLE TERHADAP HASIL PRODUK PRINTER 3D MENGGUNAKAN FILAMENT PLA," *JURNAL TEKNIK MESIN*, vol. 9, no. 1, 2021.